

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktigt utfört arbete ger skada på egendom och personal.



Matningsspänning:	1-fas 230 Volt AC / 50 Hz
Elektrisk anslutning:	Till jordat stickproppsuttag matat från 30 mA jordfelsbrytare
Skall anslutas till säkring	10 A
Täthetsklass:	IP20
Anslutningskabel:	Jordad stickproppsanslutning 3G1,5 mm ² Längd 1,5 m
Maximal belastning eluttag:	Totalt maximalt 10 A resistiv last (AC1).
Miljö- och driftförhållande:	Max 50% luftfuktighet vid max 40°C.

För ytterligare information se:

ISI1006 INNOGUARD AlarmRelayUnit GEN2-5
ISI1056 INNOGUARD VAV-E GEN5
ISI1057 INNOGUARD VAV-E QuickStart GEN5
ISI1058 INNOGUARD SPACE GEN5
ISI1060 INNOGUARD Stand Adjust Installation Movie GEN2-5
ISI1061 INNOGUARD Stand Fixed Installation Movie GEN2-5

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktigt utfört arbete ger skada på egendom och personal.



1. Ankomstkontroll

Kontrollera att inte dragskåpet skadats under transport. Om dragskåpet skadats eller om du misstänker att dragskåpet skadats ska dragskåpet inte monteras och absolut inte användas. Vid misstänkt skada kontakta omgående leverantören och spärra dragskåpet från hantering och användning.

Vid granskning av eventuella skador skall detta ske med dragskåpets belysning tänd om med en 200±50 LUX allmänbelysning och på 1 meters avstånd från dragskåpet. Avvikelse som uppfattas inom 60 sekunders granskning av en oinvid person kan anses som en avvikelse som berättigar till en reklamation.



2. Installation

Garantier gäller endast om installationen inte utförts på av tillverkaren anvisat sätt. Installatören ansvarar för att systemet är säkert för användning innan det sätts i drift. Installationskontroller som ska genomföras innan idrifttagning framgår av Bilaga 1.

2.1 Provtryckning

Installationen, inklusive rörsystemet i dragskåpet med utkastare ska provtryckas innan den kopplas in i byggnadsstrukturen permanent. Provtryckning ska ske enligt lämplig standard och med lämplig media. Förslagsvis sker provtryckning genom att ledningssystemet fylls med filterat vatten och avluftas innan det provtrycks till 1,5 gånger det tillåtna trycket under drift, i enlighet med DIN 1988, del 2. Provtryckning skall utföras i enlighet med AFS 2006:8.



2.2 Potentialutjämning och anslutning till skyddsjord (PE)

Innan användning skall kontroll göras att frontventiler och utkastare är potentialutjämnade eller anslutna till skyddsjord. Är inte frontventiler och utkastare skyddsjordade skall detta ske innan användning.

Är skåpet utrustat med värmeväxlare skall värmeväxlarna anslutas till skyddsjord (PE).



2.3 Kontroller av skyddsjord och anslutning

Kontrollera att dragskåpet är anslutet till skyddsjord via ett jordat stickproppsuttag. Kontrollera att dragskåpet är anslutet till rätt typ av säkring enligt tekniska data på sida 1. Kontrollera att anslutningskabeln, detalj 1 på bild 1 på sida 1, inte tar i några rörliga delar på skåpet som till exempel linor, luckor eller motvikt.

2.6 Placering

Dragskåpet skall placeras med ryggen tätt mot en vägg med stor bärighet. Dragskåpet är baktungt och behöver support från väggen för att säkerställa att dragskåpet inte välter vid användning. Väggen har även som uppgift att säkerställa att någon inte klämmer sig mellan motvikten och någon fast del i konstruktionen.

- Dragskåpet skall placeras minst 1 m från gångstråk där personal frekvent går. (4.2.2)
- Avståndet mellan luckan och en motstående bänk eller vägg skall vara minst 1,4 m men bör vara minst 2,0 m. (4.2.3).
- Dragskåp skall inte placeras mitt emot varandra med lucköppningen mot varandra. (4.2.5)

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

- Luftflöden från luftinsläpp skall inte överstiga 0,2 m/s inom ett avstånd av 400 mm från luckan.
- Takhöjden skall inte vara lägre än 2,7 m men bör vara 3,0 m. (4.2.6)
- Dragskåpet skall placeras minst 0,3 m från vägg i sidled. (4.2.8)
- Dragskåpet skall placeras minst 1 meter i djupled från dörröppningar (gäller ej nödutgångar). I sidled skall avståndet till dörröppning vara minst 0,3 m. (4.2.8)

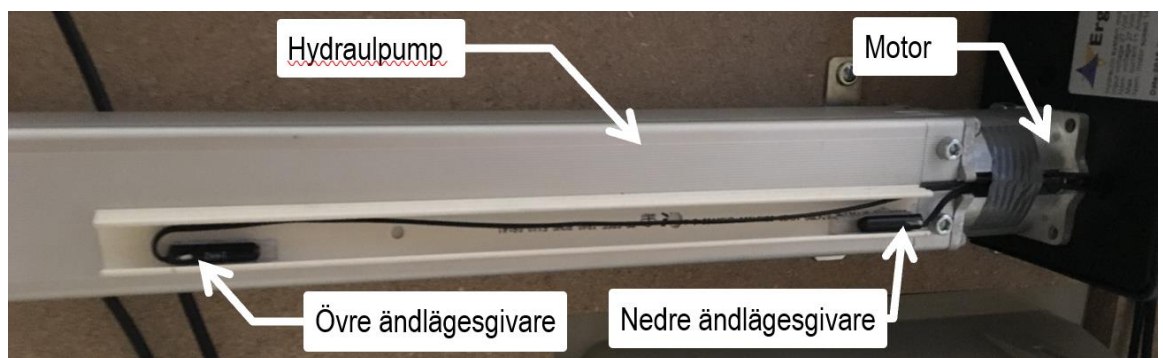
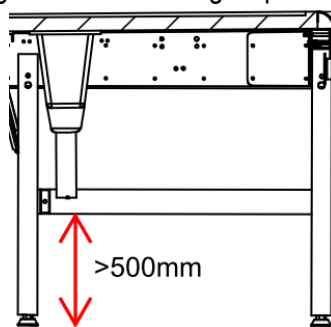


2.7 Uppackning och montering av stativ, fogning av arbetsyta samt limning av utslagsvask.

Vissa dragskåpsmodeller är försedda med utslagsvaskar. Utslagsvaskar är inte avsedda att fylla med vatten eller annan media utan får enbart användas för att hålla ut mindre mängder av avsedd media i. Utslagsvaskar skall limmas med avsett lim och fixeras i stommen genom att skruvas eller på annat lämpligt sätt.

2.8 Inställning av ändlägesgivare för höj och sänkbart stativ (Tillval)

Nedre ändlägesgivare, enligt bild 2.8.2, måste ställas in så att klämrisiker mellan fasta delar såsom balkar, vaskar och hurtsar elimineras. För att eliminera alla klämrisiker enligt SS EN 61010-1 skall minsta avstånd mellan golv och lägsta fasta del i dragskåpet vara minst 500 mm, enligt bild nedan.



Lokalisera hydraulpumpen enligt bild ovan. Tag av täcklocket som täcker ändlägesgivarna. Placera ändlägesgivarna så att ingen risk föreligger för att skada användare, kablage eller annan utrustning då dragskåpet höjs eller sänks.

Nedre ändlägesgivare skall ställas in så att minsta avståndet mellan golv och lägsta fasta del i dragskåpet inte blir mindre än 500 mm enligt bild 2.8.1. För att öka lägsta läget av dragskåpet, förflytta ändlägesgivaren närmast motorn (nedre ändlägesgivare) mot övre ändlägesgivare.

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

Högsta nivå ställs med givaren till vänster på bild 2.8.2 (givare längst ifrån motorn på hydraulpumpen). Förflytta övre ändlägesgivare mot nedre ändlägesgivare för att minska högsta tillåtna nivå. Efter att ändlägesgivare justerats kontrollera att önskade nivåer uppfylls. Om dragskåpet placerats på en plats där personer inte, vid något tillfälle, befinner sig liggande under dragskåpet kan man minska avståndet mellan golv och nedersta fasta del i dragskåpet från 500 mm till 180 mm enligt SS EN 61010-1 (Enbart risk för klämning av ben eller fot).

Efter att ändlägesgivarna justerats skall följande kontrolleras och säkerställas:

- Magnetgivarna sitter säkert och ej kan röra sig. Fixering med lim kan krävas.
- Täcklocket är återmonterat.
- Kontrollera för hela den inställda rörelsemånen att:
 - Inga kablar kan komma i kläm. Begränsa vid behov kablaars rörelsefrihet för att säkerställa detta.
 - Ventilationen ej kan lossna eller skadas.
 - Mediaslangar har tillräcklig rörelsefrihet och inte sträcks under rörelsen.
 - Avloppsslangar har tillräcklig rörelsefrihet och inte sträcks under rörelsen.
 - Det inte förekommer risker med klämskador på personer eller utrustning.
 - Hurts får ej monteras på höj- sänkbar stativ.
 - Om annan inredning/utrustning står nära dragskåpet ska man ej kunna klämma sig vid höjning/sänkning.



4 Användning

Dragskåp är en produkt för professionell användning. Allt arbete i dragskåp skall riskanalyseras enligt krav från arbetsmiljöverket. Felaktig användning resulterar i person- eller sakskada.



4.1 Värmekällor

Placeras värmekällor i dragskåpet måste de placeras på tillräckligt avstånd från omgivande delar så att de inte överhettas. Enligt SS EN 14 175:7 skall värmeintensiva applikationer utföras i dragskåp som tål hög värmebelastning. I InnoGuard sortimentet finns HAciR som är speciellt utvecklad för värmeintensiva applikationer. Alla värmeapplikationer skall förses med brandlarm och sprinklersystem.



4.3 Syrahantering och Indunstning

Syrahantering och indunstning skall ske i dragskåp speciellt avsedda för det. Beroende på applikationen är InnoGuard HAciR avsedd för syrahantering och indunstning. Övriga dragskåpsmodeller är inte avsedda för syrahantering eller indunstning.

BILAGA 1: SERVICE- OCH SKÖTSELINTERVALL



Innan rengöring eller underhåll ska utföras ska anslutningskabeln kopplas bort från matningsspänning och placeras väl synligt för underhållspersonalen så att oavsiktlig anslutning förhindras.

Detalj	Serviceintervall	Serviceåtgärd
Rengöring	Dagligen	Dragskåpet torkas med fuktig trasa utanpå skåpet, inuti skåpet och utanpå sidopanelen
Rengöring väggar och tak	Omgående vid spill annars en gång i veckan.	Rengöring
Spolning	dagligen	Rengöring/Spolning
Rengöring arbetsyta	dagligen	Rengöring
Rengöring yttre rygg och tak	En gång i månaden	Rengöring av sugspalt mellan yttre och inre rygg samt tak rensas genom att inre rygg och inre tak demonteras. Fästelement skall bytas samtidigt.
Linor och upphängning av vikt och frontlucka	Vid installation och varje 6:e månad	Slitagekontroll och byte av linor och andra upphängningsdetaljer vid behov.
Stativ	Varje 6:e månad	Slitagekontroll
Upphängning av värmehäll	Varje 6:e månad	Slitagekontroll
Elektriska anslutningar Isolationskontroll och	Vid installation och varje 6:e månad	Slitagekontroll av kablage, kapslingar och , Isolationstest och jordkontinuitetstest.
Kontinuitetstest av skyddsjord	Vid installation och varje 6:e månad	Kontroll att alla skyddsjordade delar är anslutna till verklig skyddsjord. Kontroll att främmande delar såsom frontventiler, utkastare värmehällar, omrörare etc är potentialutjämnade eller anslutna till skyddsjord.
Jordfelsbrytare	Vid installation och varje 6:e månad	Funktionskontroll
Mediaanslutningar	Vid installation och varje 6:e månad	Funktionskontroll samt täthetskontroll
Kollisionssensor	Varje 6:e månad	Funktionskontroll och slitagekontroll
Temperatursensor	Varje 6:e månad	Funktionskontroll och slitagekontroll

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktigt utfört arbete ger skada på egendom och personal.

Detalj	Serviceintervall	Serviceåtgärd
Förreglingssystem	Varje 6:e månad	Funktionskontroll och slitagekontroll
Lufthastighetsgivare	Vid installation och varje 6:e månad	Funktionskontroll, slitagekontroll samt kalibrering
Dysor	Varje 6:e månad	Täthetskontroll och funktionskontroll
Spolsystem	Varje 6:e månad	Täthetskontroll och funktionskontroll
Fogning mellan hällar och arbetsytor	Varje 6:e månad	Täthetskontroll och eventuell demontering och omfogning med högtemperatursilikon
Hällupphängning	Varje 6:e månad	Slitagekontroll och bärighetskontroll
Häll fogning	Varje 6:e månad	Utbyte av fogning runt häll. Härdning 1 vecka.
Om dragskåpet är utrustat med uttag för gas, skall dessa läcksökas	Varje 12:e månad	läcksökning i enlighet med 11§ AFS1997:10. Undersökningarna skall dokumenteras.
Ventilation, larmsystem och/eller VAV-system kontrolleras med avseende på godkänd	Varje 12:e månad	Kontroll att lufthastigheten genom lucköppningen uppfyllaer kraven enligt AFS 2020:1

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

BILAGA 2: RESERVDELSLISTA

Varje dragskåp konfigureras i enlighet med de önskemål som respektive kund har. För att få tillgång till respektive dragskåps exakta konfiguration och de rekommenderade reservdelar. Kontaktuppgifter finns på www.innoguard.se

Reservdel / Part	Artikelnummer / Article number
Fuse T 315 mA	904461
Fuse T 1.6 A	904910

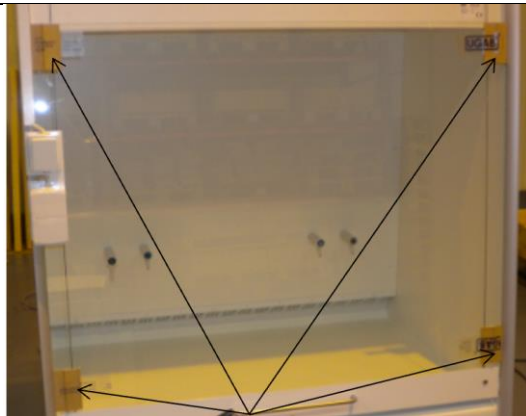
Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

BILAGA 3: AVEMBALLERING OCH MONTERING

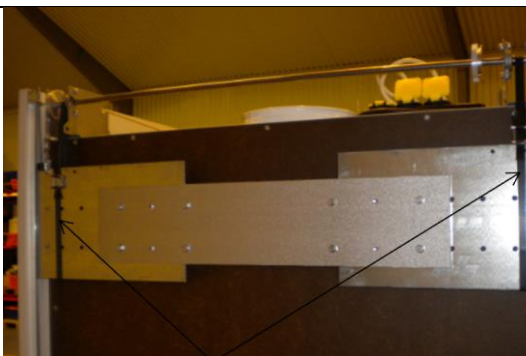
Value, Ultimate, Isotope respektive HacıR levereras med delvis monterat stativ medan PP levereras på pall med omonterat stativ. Alla modeller har inte arbetsyta och vask monterade vid leverans. För instruktioner om montering av arbetsyta, utslagsvask och PP stativ se bilaga 2.



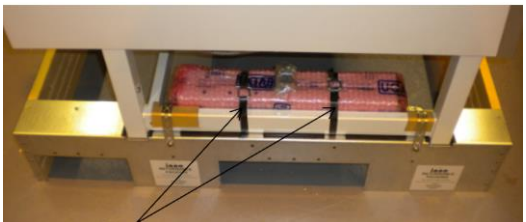
Avlägsna skyddsplasten och kantskydden. Tag bort spännbandet som säkrar luckan.



Tag bort de fyra transportsäkringarna från glaset.



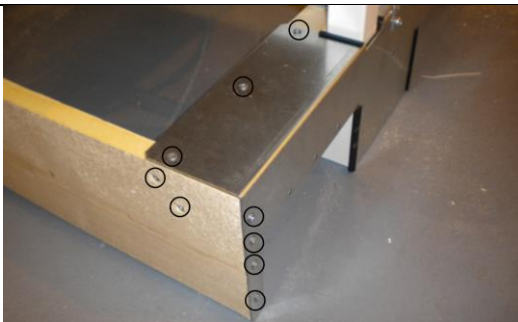
Tag bort spännbanden som säkrar de nedre benen.



Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktigt utfört arbete ger skada på egendom och personal.



Lyft upp skåpet och montera de nedre benen med 2st M8x45 samt 2 st M8 mutter. Muttern skall gänglåsas. Se **Kapitel 2.8** om stativet är höj- och sänkbart.



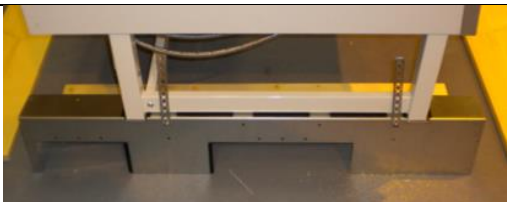
Demontera skruvarna baktill, märkta med cirklar i bild. De är 9st per sida.



Demontera skruvarna i mittdelen, märkta med cirklar i bild. De är 4st per sida.
Vik upp stålbanden och ta bort skyddsvinklarna.



Demontera skruvarna framtill, märkta med cirklar i bild. De är 8st per sida.



Avlägsna regler och transportskydd från dragskåpet. Sidoplåtarna, 2st, är returemballage och ska inte kastas.

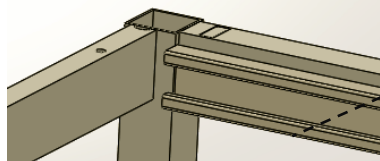
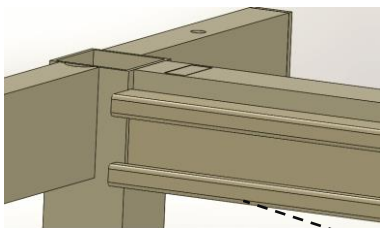


Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

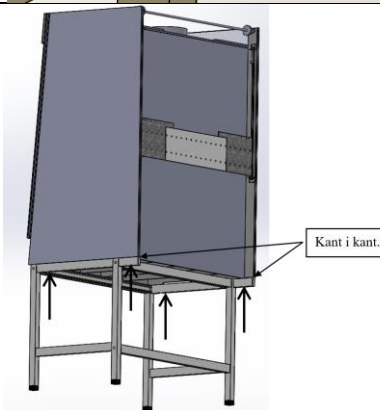
BILAGA 4: HAcIR MONTERING STATIV OCH FOGNING



Montera stativet.



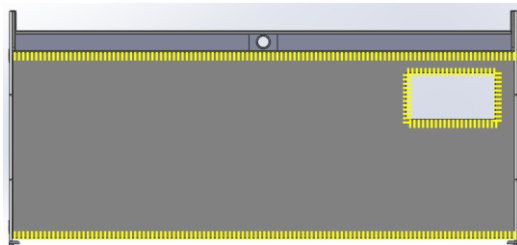
Observera att tvärbalkar skall placeras med C-skenan kant i kant med underkanten på fyrkantsbalken.



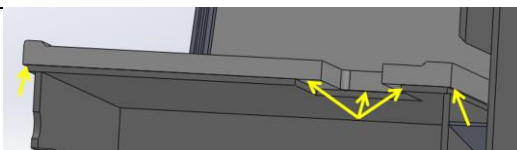
Placera dragskåpet på stativet.

Var aktsam med nedstickande avlopp och vaskar.

Förborra 3,5 mm hål i hela montageskruvens gängdjup (4,2x85).
Fixera dragskåpet i stativet med 4 st montageskruv 908063 4,2x85.

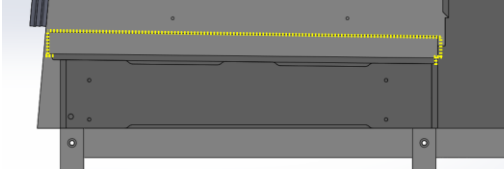
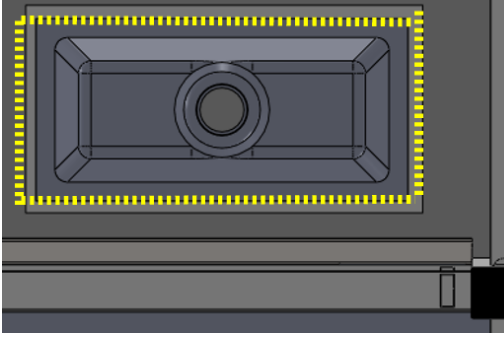
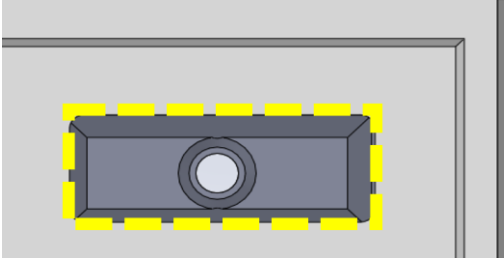



Applicera en silikonfog i bak- och framkant samt runt vaskurtaget enligt streckad markering.



Lägg in arbetsytan. Kontrollera att fogen trängt ut och tätar överallt, fram, bak samt runt vaskurtaget. Bild visar genomskärning.

Installation och skötsel får endast utföras av auktoriserad personal. Felaktig utfört arbete ger skada på egendom och personal.

	<p>Foga med silikon på båda sidor från bakre- till främre fog enligt streckad markering. Alla spalter ska nu vara tätade.</p>
	<p>Limma utslagsvasken i den keramiska arbetsytan med kraftlim 909003 Teroson Terostat 9220 enligt streckad markering.</p> <p>Obs! Dragskåpet får ej lutas eller läggas ned. Limfogen ska vara synlig runt om. Fixera utslagsvasken med fästvinklar som skruvas fast i stommen. Obs! Utslagsvasken måste hållas under tryck mot arbetsytan tills dess att fogen härdat. Kontrollera fogens hållfasthet.</p>
	<p>Arbetsyta sedd ovanifrån. Applicera silikon runt om i spalten mellan vask och arbetsyta enligt streckmarkering.</p>
	<p>Värmehällar ska anslutas till InterLockUnit, förreglingsenhet, för att förhindra överhettning och brand. Matning till värmehällar skall ske via 30 mA jordfelsbrytare.</p> 